

Einladung

Zweite ATHEA-Konferenz für Gesundheitsökonomie

„Efficiency and equality in health systems“

Wien, 25. und 26. Februar 2016

Im Bestreben, Gesundheitssysteme an zukünftige Herausforderungen anzupassen, muss eine Balance zwischen effizienter Leistungserbringung und gerechter Ressourcen- bzw. Lastenverteilung zwischen BürgerInnen, Versicherten, PatientInnen, aber auch zwischen health professionals gefunden werden. Auch in Österreich will man mit der laufenden Gesundheitsreform viele Veränderungen umsetzen. Die Gesundheitsökonomie kann dabei mit ihren Forschungsergebnissen die Politik dahingehend unterstützen und informieren, welche Maßnahmen in Mittelaufbringung, Mittelverteilung und Mittelverwendung gesetzt werden können, um diesen Zielen besser gerecht zu werden.

Zur Jahreskonferenz im kommenden Jahr werden daher insbesondere Einreichungen begrüßt, die sich mit Effizienz und/oder gerechter Verteilung in unterschiedlichen Bereichen des Gesundheitssystems beschäftigen.

Wir freuen uns, zwei renommierte **Keynote Speaker** ankündigen zu dürfen:

- **Peter C. Smith**, Professor emeritus am Imperial College London und
- **Leonie Sundmacher**, Professorin an der Ludwig-Maximilians-Universität München

Peter C. Smith ist Professor emeritus am Imperial College London, wo er das Centre for Health Policy am Institute of Global Health Innovation gründete und als Co-Direktor führte. Seine Forschungsschwerpunkte der letzten Zeit sind die Messung von Performance und Produktivität in Gesundheitssystemen sowie Fragen der universellen Gesundheitsversicherung. Neben seiner umfangreichen Publikationstätigkeit berät er auch Regierungen und Institutionen weltweit.

Leonie Sundmacher leitet seit Oktober 2013 den Fachbereich Health Services Management an der Fakultät für Betriebswirtschaft der Ludwig-Maximilians-Universität München und war davor Juniorprofessorin für das Fachgebiet Versorgungsforschung und Qualitätsmanagement im ambulanten Sektor an der Technischen Universität Berlin. Ihre Forschungsgebiete sind Gesundheitsmanagement und regionale Versorgungsforschung.

Anmeldung für Nicht-Vortragende: Erbeten bis 20.02.2016 unter conference@athea.at

Konferenzort: Institut für Höhere Studien (IHS), Josefstädter Straße 39, 1080 Wien

Konferenzsprache: Englisch, Deutsch

Konferenzbeitrag: 35 Euro; PHD/Doktoratsstudierende sind vom Konferenzbeitrag befreit

Invitation

Second ATHEA Conference for Health Economics

„Efficiency and equality in health systems“

Vienna, 25th and 26th of February 2016

When trying to adapt health care systems to future challenges, it is a difficult task to find a balance between efficient service provision and an equitable allocation of resources while also sharing the financial burden equally. These considerations affect citizens, insurees, patients and also health professionals, and their viewpoints have to be taken into account. Austria tries to address many challenges with the current health care reform, and health economics research can provide the evidence base for policy makers needed to implement the right measures in raising, pooling and allocating funds in order to meet these goals.

For our conference next year we especially encourage the submission of research in efficient and equitable allocation in all areas of health systems.

We are happy to announce two well-known **keynote speakers**:

- **Peter C. Smith**, Professor emeritus at Imperial College, London and
- **Leonie Sundmacher**, Professor at Ludwig-Maximilians-University, Munich

Peter C. Smith is Professor emeritus at the Imperial College in London, where he co-founded the Centre for Health Policy at the Institute of Global Health Innovation. He also held the position of co-director. His main research areas over the last few years have been the measurement of performance and productivity in health systems as well as issues of universal health coverage. Besides his active research he also advises governments and institutions worldwide.

Leonie Sundmacher is head of the department of Health Services Management at the faculty of business administration of the Ludwig-Maximilian University in Munich. Previously, she was a junior professor for health services research and quality management in the ambulatory sector at the Technical University of Berlin. Her research fields are health management and regional health services research.

Registration for non-presenters: We ask for registration by 20th of February 2016 at conference@athea.at

Venue: Institut für Höhere Studien (IHS), Josefstädter Straße 39, 1080 Wien

Conference language: English, German

Conference contribution: 35 Euro; it is waived for PHD students